

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ



ГЕКФОЛ- 5,5Н

гексоген флегматизированный
ТУ 7276-822-08628424-2006

ОПИСАНИЕ

Гекфол-5,5Н представляет собой гексоген, обработанный (десенсибилизированный) флегматизатором. Предназначен для изготовления изделий промышленного назначения (зарядов для взрывной аппаратуры в геофизике, детонирующих шнуров и других изделий).

ВНЕШНИЙ ВИД

Однородный сыпучий порошок оранжевого цвета.

ИННОТЕХ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ГЕКФОЛ-5,5Н

ВЗРЫВЧАТЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Массовая доля флегматизатора, %	5-6,5
Массовая доля влаги и летучих веществ %, не более	0,1
Массовая доля веществ, нерастворимых в ацетоне или другом органическом растворителе, %, не более	0,2
Массовая доля золы, %, не более	0,1
Температура плавления (после удаления флегматизатора), °С, не менее	201,5
Кислотность в пересчете на серную кислоту, % не более	0,05

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Чувствительность к удару:	
- нижний предел в приборе 2, мм	100-120 мм
- частотность взрывов в приборе 1, %	8-36
Чувствительность к трению,	
-нижний предел, МПа	392
Температура вспышки, °С,	208-212

ОПИСАНИЕ

К-91-Н представляет собой бризантное взрывчатое вещество на основе гексогена, полимерного связующего и флегматизатора. К-91-Н предназначен для изготовления зарядов, используемых в промышленности, методом прессования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Однородное сыпучее вещество от светло-серого до темно-серого цвета.

Допускается буроватый оттенок, наличие кристаллов белого или оранжевого цвета, а также различная интенсивность окраски между веществом частных партий.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Массовая доля полиметилакрилата, %	1,0-1,5
Массовая доля флегматизатора, %	1,0-1,5
Массовая доля графита и нерастворимых в бензине и ацетоне веществ, %	0,5
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	0,20
Кислотность в пересчете на серную кислоту, %, не более	0,05

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Чувствительность к удару:

- нижний предел в приборе 2, мм	100
- частотность взрывов в приборе 1, %	44-48

Чувствительность к трению,

-нижний предел, МПа	343
---------------------	-----

Температура вспышки, °С,	218-220
--------------------------	---------

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ОКФОЛ-3,5Н

октоген флегматизированный
ТУ 7276-824-08628424-2006

ОПИСАНИЕ

Окфол-3,5Н представляет собой октоген обработанный (десенсибилизированный) флегматизатором (оксизиновым). Предназначен для изготовления изделий, используемых при взрывных работах в промышленности: кумулятивных зарядах для перфораторов и др. изделий.

ВНЕШНИЙ ВИД

Однородный рассыпчатый порошок от розового до малинового цвета. Допускаются разнотонность окраски и точечные включения.

ИННОТЕХ

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Массовая доля флегматизатора, %	3-4
Массовая доля веществ, нерастворимых в бензине, ацетоне или другом органическом растворителе, %, не более	0,1
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	0,1
Кислотность в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,03
Массовая доля золы, %, не более	0,15
Время задержки начала плавления октогена, входящего в состав окфола, при температуре (278,0±0,5) °С, не менее	30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Чувствительность к удару:	
- нижний предел в приборе 2, мм	100
- частотность взрывов в приборе 1, %	8-28
Чувствительность к трению,	
-нижний предел, МПа	294-396
Температура вспышки, °С,	266-270

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ОМА-Н

октоген десенсибилизированный
ТУ 84-08628424-821-2005

ОПИСАНИЕ

Бризантное взрывчатое вещество на основе октогена, полимерного связующего и флегматизатора. Предназначен для изготовления изделий, используемых при взрывных работах в промышленности: кумулятивных зарядов для перфораторов и других изделий.

ВНЕШНИЙ ВИД

Однородное сыпучее вещество от светло-серого до темно-серого цвета.

ИННОТЕХ

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Массовая доля влаги и летучих веществ, %	0,10
Массовая доля компонентов, %:	
- октоген	97-98,3
- полиметилакрилат	0,8-1,6
- флегматизатор	0,6-1
- графит и нерастворимые в бензине и ацетоне вещества	0,3-0,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Чувствительность к удару*:	
- нижний предел в приборе 2, мм	100-120
- частотность взрывов в приборе 1, %	48-60
Чувствительность к трению,	
- нижний предел, МПа	294
Температура вспышки, °С,	320

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ



ГЕКСОТОЛ

ТУ 84-08628424-741-2000

ОПИСАНИЕ

Представляет собой гексоген или смесь гексогена с флегматизированным октогеном (окфолом). обработанные тротилом и предназначенный для изготовления шашек-детонаторов, используемых для промышленных взрывных работ.

ВНЕШНИЙ ВИД

Гранулы от желтого до светло-коричневого цвета (для марок А и Б), розового цвета для марки ТГО, серого цвета с желтоватым или коричневым оттенком для марок В,Г.

ИННОТЕХ



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Массовая доля компонентов для марок А,Б %:

- тротил	35-45
- гексоген	55-65
- вещества нерастворимые в органических растворителях (не более)	0,3
- кислые и гидролизующиеся примеси	0,15

Массовая доля компонентов для марки ТГО %:

- тротил	35-45
- гексоген	42
- окфол	18

Массовая доля компонентов для марки В, Г%:

- тротил	35-45
- гексоген с флегматизатором	42-52
- вещества нерастворимые в органических растворителях с Al, (не более)	10-16

Массовая доля влаги и летучих веществ
%, не более: 10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка	А	Б	ТГО	В	Г
Чувствительность к удару,мм	100	100-120	70-100	250	200
Чувствительность к трению, МПа (кгс/см2)		392 (4 000)		353 (3600)	392 (4 000)
Температура вспышки	204 216	210 218	212 224	206 210	204 208
Температура плавления	183				

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ГРАНУЛОТОЛ

ГОСТ 25857-83

ОПИСАНИЕ

Предназначен для нужд народного хозяйства, при изготовлении граммонитов и водосодержащих ВВ, ведения взрывных работ на дневной поверхности при ручном и механизированном зарядании скважин любой степени обводненности, в том числе, с проточной водой.

ВНЕШНИЙ ВИД

Гранулы от светло-желтого до темно-желтого цвета.

ИННОТЕХ



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Массовая доля влаги и летучих компонентов , %, не более	1,0
Температура затвердевания °С, не менее	77,8
Массовая доля веществ, нерастворимых в органическом растворителе, %, не более	0,15
Массовая тетранитрометана , %, не более	отсут.
Кислотность в пересчете на серную кислоту, %, не более	0,01

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теплота взрыва, кДж/кг	3700
Скорость детонации (м/с)	5000 - 5200
Бризантность в стальном кольце	24-26
Температура вспышки	295-305

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ОКТОГЕН ВЫСОКОДИСПЕРСНЫЙ

ТУ 7276-841-08628424-2006

ОПИСАНИЕ

Для изделий промышленного назначения.

Предназначен для изготовления смесевых взрывчатых веществ и изделий народнохозяйственного назначения (шнуров-волноводов неэлектрических систем инициирования, детонирующих шнуров и др.).

ВНЕШНИЙ ВИД

Кристаллический порошок белого цвета или комкующаяся или пастообразная масса белого цвета. Допускается желтоватый или серый оттенки и точечные включения.

ИННОТЕХ



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Время задержки начала плавления при температуре 278 °С, с, не менее	30
Удельная поверхность, см ² /г	1500-4000
Массовая доля веществ нерастворимых в ацетоне или другом органическом растворителе, %, не более	0,20
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не менее	15-40
Массовая доля золы, % не более	0,10
Кислотность в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,030

Возможность поставки продукции класса 1-5 в соответствие с мировыми и европейскими требованиями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сухой продукт	Увлаж. продукт (15 %; t=20-40 °C)	Увлаж. продукт (40 %; t=20-40 °C)
Чувствительность к удару:			
- нижний предел, мм	70	100	500
- частость взрывов, %	80-100	4-32	0
Чувствительность к трению:			
- нижний предел, МПа	245	294-392	341-588
Температура вспышки, °C	266-270	270-274	

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ОКТОГЕН УВЛАЖНЕННЫЙ

ТУ 84-08628424-764-2002

ОПИСАНИЕ

Для изделий народнохозяйственного назначения. Предназначен (после высушивания) для изготовления детонирующих шнуров, зарядов для перфораторов, а также смесевых и флегматизированных взрывчатых веществ народнохозяйственного назначения.

ВНЕШНИЙ ВИД

Кристаллический влажный порошок от белого до слабожелтого цвета с сероватым оттенком.

ИННОТЕХ

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Время задержки начала плавления при температуре 278 °С, с, не менее	30
Массовая доля гексогена, % не более	2,0
Массовая доля веществ не растворимых в ацетоне или другом органическом растворителе, %, не более	0,15
Массовая доля воды, %	15-20
Массовая доля золы, % не более	0,08
Кислотность в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,030
Массовая доля кремнезема, % не более	0,03
Гранлометрический состав: остаток на сите с сеткой № 01 по ГОСТ 6613-86, % не менее	62

Возможность поставки продукции класса 1-5 в соответствие с мировыми и европейскими требованиями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сухой продукт	Увлаж. продукт (15 %; t=20 °C)	Увлаж. продукт (40 %; t=40 °C)
Чувствительность к удару:			
- нижний предел, мм	70	100	100
- частость взрывов, %	80-100	24-40	4-24
Чувствительность к трению:			
- нижний предел, МПа	200	300	400
Температура вспышки, °C	270-275	280-285	

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ПЕНТОЛИТ 50/50
ПЕНТОЛИТ 90/10

ТУ 75-11903-598-92
ТУ 75-11903-604-92

ОПИСАНИЕ

Предназначен для использования в детонирующих шнурах и капсюлях-детонаторах.

ВНЕШНИЙ ВИД

Кристаллический порошок желтоватого цвета.

ИННОТЕХ



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

	Пентолит 50/50	Пентолит 90/10
Массовая доля компонентов, %		
- Тротил	50	9,0-11,5
- ТЭН	50	88,5-91,0
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	0,06	0,06
Термостабильность (тест Абея 80°C), мин	3	2-3
Массовая доля веществ, нерастворимых в ацетоне, %, не более	0,2	0,2
Массовая доля золы, %, не более	0,04	0,03
Насыпная плотность, г/см ³	0,93-0,82	0,91-0,82
Кислотность в пересчете на азотную кислоту %, не более	0,04	0,03
Гранулометрический состав:		
- остаток на сите с сеткой № 0,9 мм	37,4-57,4	4,0-5,0
- проход через сито с сеткой № 0,9 мм	62,6-42,6	96,5-95,0
- проход через сито с сеткой № 0,16 мм	12,9-32,9	6,5-11,9
- проход через сито с сеткой № 0,08 мм	6,8-28,0	2,5-5,4

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ



ТРОТИЛ МАРОК А И Б

ГОСТ 4117-78

ОПИСАНИЕ

Предназначен для изготовления промышленных взрывчатых веществ.

ВНЕШНИЙ ВИД

Чешуйки от светло-желтого до желтого цвета.

ИННОТЕХ



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

	Марка А/Б
Массовая доля воды влаги и летучих веществ), %, не более	0,08/0,10
Массовая доля веществ нерастворимых в органическом растворителе, %, не более	0,08
Температура затвердевания, °С, не менее	80,0/77,5
Кислотность (в пересчете на серную кислоту), %, не более	0,010
Массовая доля тетранитрометана	отсут.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Марка А/Б
Чувствительность к удару:	
- нижний предел, мм	500
- частость взрывов, %	0-20
Чувствительность к трению:	
- давление прижатия 686,5 МПа, %	40
- давление прижатия 1 078,7 МПа, %	100
Температура вспышки, °С	295-305

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ТЭН УВЛАЖНЕННЫЙ

ТУ 84-08628424-759-2001

ОПИСАНИЕ

Для изделий народно-хозяйственного назначения. Предназначен (после высушивания) для изготовления изделий народнохозяйственного назначения (детонирующих шнуров, капсулей- детонаторов и других средств инициирования), а также смесевых взрывчатых веществ.

ВНЕШНИЙ ВИД

Кристаллический белый влажный порошок.

ИННОТЕХ

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

W♥! !V♥á āVĜá ĀvāHv aV♥! DzvōK♥āq ā	ĈĖĖĀ
ŁvKŲvV♥ŵ V♥ ŲĜ♥ĀĜvKĜá `Hq K̄v K̄vK̄v	ÆĖĭqĀ
W♥! !V♥á āVĜá ĀvGv! ŵĀq K̄vV♥! ŵĀVvGK̄HJ Ā ĴvŲvK̄v q āq K̄v ùŲĜv	ĀqĀā
W♥! !V♥á āVĜá æVĜHq āq K̄v ùŲĜv	ĀqĀĈ
W♥! !V♥á āVĜá gvK̄K̄væVĜ♥q āq K̄v ùŲĜv	0,01
W♥! !V♥á āVĜá !ĀvùvāK̄HJ gG! ĜVŵ	отсут.
‘HŲv`gv! ŵp Ųv ŲvVùv S) Ųv! Ĝv K̄vāvV♥K̄Gá Ā ŵvDzvK̄G ā Dz ŲVĜ ŵvK̄ŲvV♥ŵ v AEĀ P#q K̄v K̄vK̄v	5,5
‘HHŴ Dzv! ŵp aĀVvVĜv Ē ĬK̄q ājK̄Ĭ	130-220

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Чувствительность к удару:	
- нижний предел, мм	2-70
- частота взрывов, %	64-72
Чувствительность к трению:	
- нижний предел, МПа	237
Температура вспышки, °C	200-205

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ОКТОГЕН УВЛАЖНЕННЫЙ

ТУ 84-08628424-764-2002

ОПИСАНИЕ

Октоген, содержащий в качестве флегматизатора не менее 15 % воды, предназначенный (после высушивания) для изготовления изделий народнохозяйственного назначения (детонирующих шнуров, зарядов для перфораторов и других изделий), а также смесевых и флегматизированных взрывчатых веществ народнохозяйственного назначения.

ВНЕШНИЙ ВИД

Кристаллический влажный порошок от белого до слабо-желтого цвета с сероватым оттенком. Допускается наличие видимых невооруженным глазом посторонних включений в пределах нормы по показателю «массовая доля веществ нерастворимых в ацетоне или другом органическом растворителе».

ИННОТЕХ

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Массовая доля воды (расчетная), % 00

Время задержки начала плавления при температуре (278,0±0,5) °С, не менее 00

Массовая доля веществ, нерастворимых в ацетоне или другом органическом растворителе, %, не более 00

Массовая доля золы, %, не более 00

Массовая доля кремнезема, %, не более 00

Кислотность в пересчете на уксусную кислоту (при получении увлажненного октогена уксусноангидридным методом), %, не более 00

или в пересчете на серную кислоту (при получении увлажненного октогена безацетатным методом), %, не более 00

Массовая доля гексогена, %, не более 00

Гранулометрический состав: остаток на сите с сеткой № 01 по ГОСТ 6613-86, %, не менее 00

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Текст текст текст текст текст 00

Текст текст текст текст текст 00

Текст текст текст текст текст 00

Текст текст текст текст текст 00

Текст текст текст текст текст 00

Текст текст текст текст текст 00



ОПИСАНИЕ

Заряды сейсмические баллиститные ЗСБ-А предназначены для использования в качестве взрывчатых веществ при сейсмических и других геофизических работах на земной поверхности в эксплуатационных и разведочных скважинах, в т.ч. и в скважинах, заполненных скажиной жидкостью, в течение 30 суток при давлении 0,5 МПа, пригодные для применения во всех климатических районах при температуре окружающей среды от -50°C до 50°C .

ВНЕШНИЙ ВИД

Представляет собой шашку цилиндрической формы различных размеров из состава БРТТ с центральным каналом для крепления детонаторных проводов и гнездом под детонатор с впрессованным (вклеенным) в него промежуточным инициатором).

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЗРЫВАЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВАЧАТЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЗАРЯД ЗСБ-А

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Плотность, г/см³ 1,58-1,66

Кислородный баланс, % -29...-38

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный объем продуктов взрыва, л/кг 883-958

Теплота взрыва, кДж/кг 4 485 - 4 797

Теплота образования, кДж/кг 2 168,4 - 2 985,7

Детонационное давление в плоскости
ЧЖ, МПа 23 037 - 24 582

Температура взрыва, К 3 395 - 3 749

Скорость детонации, км/с 7,04 - 7,36

Критический диаметр детонации, мм 3

Фугасность в свинцовой бомбе, см³ 285 - 314

Чувствительность к трению, МПа, 180-200

Температура вспышки, °С не менее 160



ОПИСАНИЕ

Гранулированное промышленное взрывчатое вещество, предназначенное для производства взрывных работ на земной поверхности и забоях подземных выработок, не опасных по газу и пыли.

Применяется при отбойке горных пород, в т.ч. агрессивных средах с рН от 6 до 12, с коэффициентом крепости по шкале М.М. Протоdjeя-конова $f < 20$ при ручном и механизированном зарядании сухих и осушенных скважин и шпуров диаметром не менее 20 мм, в температурном диапазоне окружающей среды от -50°C до 50°C .

Граномон детонирует от промежуточных детонаторов (шашек-детонаторов типа РУВ, БШД, ШДУ, Т-400Г, ТГ-500, патронов аммонита 6ЖВ или другого типа, допущенного Ростехнадзором).

ВНЕШНИЙ ВИД

Гранулы пористой аммиачной селитры размером до 4 мм, покрытые составом коричневого цвета, состоящим из горючей связующей добавки, окислителя и ингибитора с включениями серебристого, серого, бурого или черного цветов

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ГРАНОМОН



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Кислородный баланс, % - 0,1...-0,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный объем продуктов взрыва, л/кг 970-990

Теплота взрыва, кДж/кг 4 350 - 4 400

Работоспособность, см³ 370 - 380

Количество вредных газов при
пересчете на CO, л/кг 84 - 112

Тротиловый эквивалент 1,03 - 1,05

Скорость детонации, км/с 3,2 - 3,7



ОПИСАНИЕ

Предназначены для использования в качестве промежуточных детонаторов для инициирования скважинных зарядов из гранулированных и водсодержащих (эмульсионных) промышленных взрывчатых веществ с исходной температурой до 90°C, в скважинах любой степени обводненности, в т.ч. и с проточной водой, в течение до 30 суток, при нахождении в агрессивной среде с pH до 2,0 и в присутствии нефтепродуктов в течение до 20 суток, на открытых горных работах и в строительстве, а так же в качестве взрывчатых веществ при сейсмических и других геофизических работах.

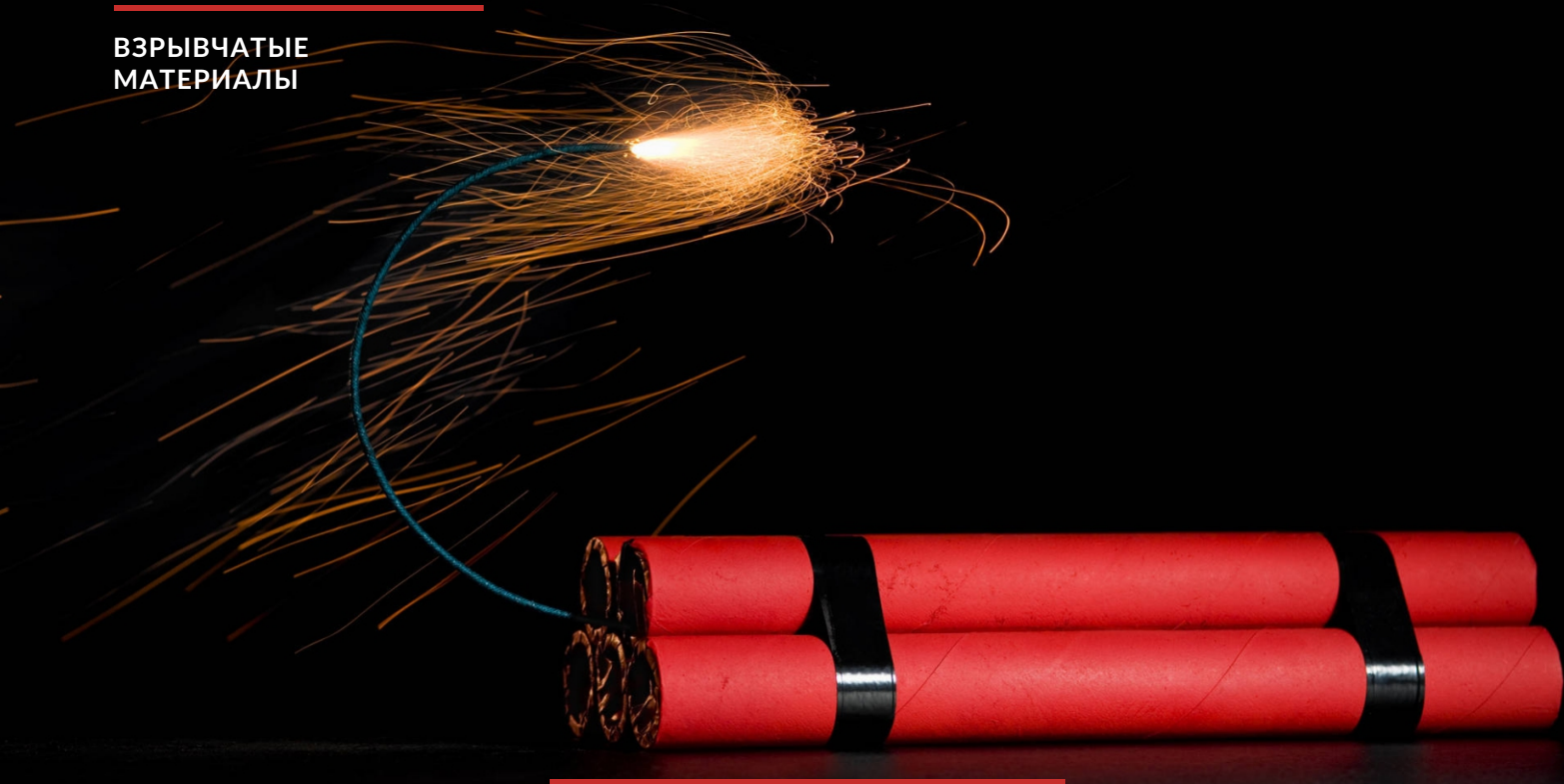
ВНЕШНИЙ ВИД

Водоустойчивые прессованные заряды цилиндрической формы с центральным каналом под 6 нитей действующего шнура: марка РУВ без гнезда под электродетонатор.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ШАШКИ РУВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	1,58 - 1,66
Теплота взрыва, кДж/кг	4 486
Скорость детонации, км/с	7,04 - 7,36
Размеры, мм	
- диаметр	70/80
- высота	70/100
- диаметр гнезда	17,0

ИННОТЕХ



info@innotex.su



innotex.su



+ 7 495 006 3458 \ +7 915 298 7513



ОПИСАНИЕ

Предназначены для использования в качестве промежуточных детонаторов для инициирования скважинных зарядов из гранулированных и водсодержащих (эмульсионных) промышленных взрывчатых веществ с исходной температурой до 90°C, в скважинах любой степени обводненности, в т.ч. и с проточной водой, в течение до 30 суток, при нахождении в агрессивной среде с pH до 2,0 и в присутствии нефтепродуктов в течение до 20 суток, на открытых горных работах и в строительстве, а так же в качестве взрывчатых веществ при сейсмических и других геофизических работах.

ВНЕШНИЙ ВИД

Водоустойчивые прессованные заряды цилиндрической формы с уентральным каналом под 6 нитей действующего шнура: марка БШД-800 с одним гнездом под электродетонатор (капсюль-детонатор).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	1,58 - 1,66
Теплота взрыва, кДж/кг	4 486
Скорость детонации, км/с	7,04 - 7,36
Размеры, мм	
- диаметр	76,5
- высота	110,0
- диаметр гнезда	8,0
- диаметр канала	17,0
- глубина гнезда для КД	95,0



ОПИСАНИЕ

Предназначены для использования в качестве промежуточных детонаторов для инициирования скважинных зарядов из гранулированных и водсодержащих (эмульсионных) промышленных взрывчатых веществ с исходной температурой до 90°C, в скважинах любой степени обводненности, в т.ч. и с проточной водой, в течение до 30 суток, при нахождении в агрессивной среде с pH до 2,0 и в присутствии нефтепродуктов в течение до 20 суток, на открытых горных работах и в строительстве, а так же в качестве взрывчатых веществ при сейсмических и других геофизических работах.

ВНЕШНИЙ ВИД

Водоустойчивые прессованные заряды цилиндрической формы с центральным каналом под 6 нитей действующего шнура: марка ШДУ-800 имеет два гнезда под электродетонатор с целью увеличения надежности срабатывания скважинных зарядов.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЗРЫВАЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА

ВЗРЫВАЧАТЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ШДУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	1,58 - 1,66
Теплота взрыва, кДж/кг	4 486
Скорость детонации, км/с	7,04 - 7,36
Размеры, мм	
- диаметр	76,5
- высота	110,0
- диаметр гнезда	8,0
- диаметр канала	17,0
- глубина гнезда для КД	95,0

ИННОТЕХ

✉ info@innotex.su  innotex.su
☎ +7 495 006 3458 \ +7 915 298 7513

СМОЛЫ ФЕНОЛОФОРМАЛЬДЕГИДНЫЕ ЖИДКИЕ

ГОСТ 20907-2016 марок СФЖ-309, СФЖ-3013, СФЖ-3014, СФЖ-3024

Представляют собой однородную жидкость от красновато-коричневого до темно-вишневого цвета без механических примесей. Смола фенолоформальдегидная марки СФЖ-309 используется в производстве клеев, лаков и компаундов для герметизации электрических изделий. Смола фенолоформальдегидная марки СФЖ-3013 используется в производстве фанеры, фанерной продукции и других целей. Смола фенолоформальдегидная марки СФЖ-3014 используется в производстве древесностружечных и древесноволокнистых плит. Смола фенолоформальдегидная марки СФЖ-3024 используется в производстве древесностружечных плит и других целей.

БАКЕЛИТ ЖИДКИЙ

ГОСТ 4559-2017 марок БЖ-1, БЖ-2, БЖ-3

Представляет собой вязкую жидкость. Бакелит жидкий марок БЖ-1, БЖ-2 применяется в качестве связующего в производстве абразивных изделий холодного и горячего прессования и вальцевания, а также для других технических целей. Бакелит жидкий марки БЖ-3 применяется в качестве связующего в производстве пластических масс, абразивных изделий холодного прессования и для других технических целей.

ЛАКИ БАКЕЛИТОВЫЕ

ГОСТ 901-2017 марок ЛБС-1, ЛБС-2, ЛБС-4, ЛБС-16, ЛБС-20

Представляют собой прозрачный раствор от светло-желтого до красно-бурого или темно-коричневого цвета без осадка и механических примесей. Лак бакелитовый марок ЛБС-1, ЛБС-2 применяется для склеивания, пропитки, покрытия различных материалов. Лак бакелитовый марки ЛБС-4 применяется в качестве связующего для изготовления пластмасс с минеральными и органическими наполнителями. Лак бакелитовый марки ЛБС-16 применяется в производстве стеклотекстолитовых изделий. Лак бакелитовый марки ЛБС-20 применяется в производстве прессовочных материалов, наполненных и армированных пластмасс.



СМОЛА ЛИТЕЙНАЯ

ТУ 20.16.56-148-07510508-2017 марки Феноформ-ЛТ

Представляет собой однородную жидкость красно-коричневого цвета без механических примесей. Предназначена для приготовления песчано-смоляных смесей холодного отверждения, используемых при изготовлении стержней и форм в литейном производстве по альфа-сет процессу.

СМОЛЫ ЭПОКСИДНО-ДИАНОВЫЕ НЕОТВЕРЖДЕННЫЕ

ГОСТ 10587-84 марок ЭД-16, ЭД-20

Представляют собой растворимые и плавкие реакционноспособные олигомерные продукты на основе эпихлоргидрина и дифенилолпропана. Изготавливаются для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. Смолы используются в электротехнической, радиоэлектронной промышленности, авиа-, судо- и машиностроении, в строительстве в качестве компонента заливочных и пропиточных компаундов, клеев, герметиков, связующих для армированных пластиков.

СМОЛЫ ЭПОКСИДНО-ДИАНОВЫЕ НЕОТВЕРЖДЕННЫЕ

ТУ 2225-114-07510508-2013 марок ЭД-16, ЭД-20

Представляют собой растворимые и плавкие реакционноспособные олигомерные продукты на основе эпихлоргидрина и дифенилолпропана или на основе эпоксидного концентрата. Изготавливаются для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. Смолы используются в электротехнической, радиоэлектронной промышленности, авиа-, судо- и машиностроении, в строительстве в качестве компонента заливочных и пропиточных компаундов, клеев, герметиков, связующих для армированных пластиков.



СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ

ТУ 2225-075-07510508-2006 марки ЭД-16Р

Представляет собой раствор эпоксидной смолы ЭД-16 в толуоле или ортоксилоле. Предназначена для технического использования в смеси с отвердителями в качестве связующего при производстве фольгированных диэлектриков и электротехнического стеклотекстолита, применяемых в различных отраслях машиностроительного комплекса. Температура переработки смолы ЭД-16Р не более 180°C

СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ Э-40 НЕОТВЕРЖДЕННАЯ И РАСТВОР СМОЛЫ В ТОЛУОЛЕ (ОРТОКСИЛОЛЕ)

ТУ 2225-113-07510508-2013

Смола Э-40 представляет собой продукт конденсации эпихлоргидрина с дифенилолпропаном или эпоксидным концентратом в щелочной среде. Массовая доля толуола (ортоксилола) в растворе смолы не менее 66% или не менее 80%. Смола Э-40 и раствор смолы в толуоле (ортоксилоле) предназначены для изготовления эмалей, лаков, шпатлевок, а также в качестве полуфабриката для производства других эпоксидных смол, заливочных масс и клеев.

СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ Э-41 В РАСТВОРЕ

ТУ 2225-013-07510508-2014

Однородная прозрачная жидкость. Представляет собой раствор смолы эпоксидной Э-41 в смеси ксилола (ортоксилола) с ацетоном в соотношении 4:3. Предназначена для изготовления лакокрасочных материалов.

СМОЛЫ ЭПОКСИДНЫЕ МОДИФИЦИРОВАННЫЕ

ТУ 2225-145-07510508-2015 марки КДА, КДА-2

Представляют собой эпоксидно-диановую смолу ЭД-20, модифицированную алифатической смолой ДЭГ-1. Предназначены для использования в качестве связующего для стеклопластиков, клеев и электроизоляционных заливочных композиций с рекомендуемой температурой переработки до 180°C.

СМОЛЫ ЭПОКСИДНЫЕ АЛИФАТИЧЕСКИЕ

ТУ 2225-144-07510508-2015 марок ДЭГ-1, ТЭГ-1, ТЭГ-1 «С»

Представляют собой продукты конденсации многоатомных спиртов с эпихлоргидрином с последующим дегидрохлорированием едким натром. Предназначены для использования в составе связующих для стеклопластиков, клеев, компаундов в электротехнической промышленности, авиа- и судостроении, и других отраслях промышленности.

СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МОДИФИЦИРОВАННАЯ

ТУ 2225-147-07510508-2015 марки К-153

Представляет собой продукт модификации эпоксидно-диановой смолы марки ЭД-20 олигоэфиракрилатом МГФ-9 и тиоколом. Предназначена для технического использования в составе заливочных, клеевых, герметизирующих, пропиточных и обволакивающих композиций для материалов, применяемых в различных отраслях машиностроительного комплекса. Рекомендуемая температура переработки до 150°C.

КЛЕЙ ЭПОКСИДНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

ТУ 2383-090-07510508-2008 марки ЭДП

Представляет собой композицию эпоксидной модифицированной смолы и отвердителя. Предназначен для склеивания металлов и их сплавов, древесины, керамики, фарфора, стекла, декоративно-облицовочных и других материалов, а также для заделки пор, трещин, раковин при ремонте домашнего инвентаря и автомобилей. Не предназначен для контакта с пищевыми продуктами.

КЛЕЙ ЭПОКСИДНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

ТУ 2383-116-07510508-2013 марки ЭДП

Представляет собой композицию эпоксидной смолы и отвердителя. Предназначен для склеивания металлов и их сплавов, древесины, керамики, фарфора, стекла, декоративно-облицовочных и других материалов, а также для заделки пор, трещин, раковин при ремонте домашнего инвентаря и автомобилей. Не предназначен для контакта с пищевыми продуктами.



АНГИДРИД УКСУСНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 21039-75

Ангидрид уксусный технический предназначен для применения в различных отраслях промышленности. Используется для нужд народного хозяйства. Уксусный ангидрид используют как дегидратирующий и ацетилирующий агент в производстве ацетилцеллюлозы, винилацетата, деметилацетамида, лекарственных веществ (например, ацетилсалициловой кислоты), красителей, душистых веществ.

ЭТИЛАЦЕТАТ

ГОСТ 8981-78

Этилацетат марки А высшего сорта применяют для синтеза химических продуктов и в качестве растворителя в различных отраслях промышленности.

НИТРОБЕНЗОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТУ 2471-118-07510508-2013

Прозрачная жидкость от светло-желтого до желтого или светло-коричневого цвета без посторонних примесей. Используется для производства анилина, 1,3-динитробензола, промежуточных продуктов для красителей и других органических продуктов.

СУЛЬФОНОЛ

ТУ 2481-106-07510508-2005

Сульфонол раствор марки "отбеленный" предназначен для применения в качестве поверхностно-активного вещества СМС, выпускаемых промышленностью. Сульфонол раствор марки "технический" предназначен для применения в нефтегазодобывающей промышленности для увеличения отдачи пластов, а также в других отраслях промышленности в качестве поверхностно-активного вещества.

СУЛЬФОНОЛ ПОРОШОК

ТУ 2481-135-02510508-2007

Сульфонол порошок марки "отбеленный" предназначен для применения в производстве порошкообразных синтетических моющих средств, производстве органического синтеза, в нефтегазодобывающей промышленности для увеличения нефтеотдачи пластов, а также в других отраслях промышленности в качестве поверхностно-активного вещества. Сульфонол порошок марки "технический" предназначен для применения в нефтегазодобывающей промышленности для увеличения отдачи пластов, а также в других отраслях промышленности в качестве поверхностно-активного вещества.

ЦЕТАНОПОВЫШАЮЩИЕ ПРИСАДКИ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНЫХ ТОПЛИВ

ТУ 0257-103-07510508-2012

ТУ 20.59.42-150-07510508-2015

СТО 67177-647-06-2011

Однородные прозрачные жидкости от бесцветного до светло-желтого цвета. Присадки предназначены для повышения цетанового числа дизельных топлив. Присадка, введенная в дизельное топливо, облегчает запуск двигателя, особенно в холодное время года, снижает жесткость его работы, улучшает экологические характеристики выхлопа.

ПРОТИВОИЗНОСНАЯ ПРИСАДКА ДЛЯ ДИЗЕЛЬНЫХ ТОПЛИВ АДДИМАКС СМ

ТУ 0257-003-37210784-2012

Однородная вязкая жидкость от светлого до темно-коричневого цвета. Предназначена для улучшения смазывающих свойств дизельных топлив и представляет собой смесь на основе модифицированных жирных кислот.

ТРИАЦЕТИН ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТУ 75-11903-571-99

Прозрачная бесцветная или с оттенком от светло-желтого до светло-коричневого цвета жидкость. Триацетин (эфир триуксусноглицериновый или глицеринтриацетат) предназначен для использования в качестве пластификатора в эпоксидных клеях, дымообразующих шашках аэрозольных пожаротушающих генераторов, а также в пластмассах, используемой для изготовления мебельной фурнитуры.

МАСЛО РАСТИТЕЛЬНОЕ ЭПОКСИДИРОВАННОЕ

ТУ 0253-061-07510508-2012

Масло растительное эпоксидированное предназначено для применения в качестве стабилизатора-пластификатора поливинилхлорида и других хлорсодержащих полимеров, а также для изготовления поливинилхлоридных материалов, используемых при производстве медицинских изделий, пищевых пленок.

**ФОРМАЛИН МАЛОМЕТАНОЛЬНЫЙ С МАССОВОЙ ДОЛЕЙ
ФОРМАЛЬДЕГИДА 52%**

ТУ 20.14.61-112-07510508-2017

Бесцветная прозрачная жидкость, возможна опалесценция. Изготовлен путем процесса конверсии метанола в формальдегид на металлооксидном катализаторе. Используется при производстве смол.

ФОРМАЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 1625-2016

Бесцветная прозрачная жидкость. Представляет собой водный раствор формальдегида, содержащий метанол в качестве стабилизатора. Предназначен для использования в химической промышленности в качестве сырья для получения синтетических смол, пластических масс, продуктов органического синтеза; в производстве каучука и резины; в качестве ингибитора в металлургической и нефтяной промышленности; в качестве дезинфицирующего средства и антисептика в сельском хозяйстве; в текстильной, кожевенной и бумажной промышленности для обработки материалов с целью повышения их качественных характеристик.



КАРБАМИДОФОРМАЛЬДЕГИДНЫЙ КОНЦЕНТРАТ

ТУ 20.16.55-165-07510508-2018 марок КФК-85, КФК-75

Карбамидоформальдегидный концентрат представляет собой жидкость, получаемую путем газофазного окисления метилового спирта в присутствии железомолибденового катализатора с последующей абсорбцией формальдегидосодержащих газов водным раствором карбамида. Используется при получении карбамидоформальдегидных и других смол, а также в качестве добавки к карбамиду с целью сохранения товарных свойств мочевины при транспортировке и хранении.

ПОЛИАРИЛАТ ДВ-524

ТУ 2226-080-07510508-2010

ТУ 6-55-221-1598-2009

Гранулы светло-серого цвета. Предназначен для производства пластмассовых конструкционных изделий методом литья под давлением и прессования, работающих в пределах температур 150-180°C и обладающих высокими механическими и диэлектрическими свойствами.

ПОЛИАКРИЛАМИД Н-600С

ТУ 2216-097-07510508-2012

Получается биотехнологическим способом и предназначен для очистки воды в хозяйственно-питьевом водоснабжении и для очистки природных и сточных вод.

ПОЛИАКРИЛАМИД-ГЕЛЬ

ТУ 20.16.54-042-07510508-2016

Гелеобразная вязкая масса от светло-желтого до голубого или зеленого цвета. Допускается появление фиолетового цвета. Предназначен для очистки воды хозяйственно-питьевого водоснабжения и для обесцвечивания рассола на солевыварочных предприятиях.

ПОЛИАКРИЛАМИД ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТУ 2216-014-55373366-2007

Гелеобразная вязкая масса от светло-желтого до голубого или зеленого цвета. Допускается появление фиолетового цвета. Предназначен для использования в качестве флокулянта для эффективной очистки природных и сточных вод, улавливания и выделения ионов тяжелых металлов и токсичных веществ, а также для флокуляции в горно-химической, угольной, газовой и нефтедобывающей промышленности, черной и цветной металлургии, для предприятий целлюлозно-бумажной и текстильной отраслей промышленности, в производстве шпатлевок и водоземulsionных красок.

НАТРИЙ УКСУСНОКИСЛЫЙ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ

ТУ 20.14.32-043-07510508-2018

Натрий уксуснокислый кристаллический технический предназначен для использования в качестве противоморозной добавки в производстве строительных материалов (кирпича, бетона и др.).

НАТРИЙ УКСУСНОКИСЛЫЙ (ВОДНЫЙ РАСТВОР)

ТУ 84 520-488-88

Натрий уксуснокислый (водный раствор) предназначен для применения в качестве противоморозной добавки при изготовлении бетонов и строительных цементных растворов.

МОНОГЛИЦЕРИДЫ АЦЕТИЛИРОВАННЫЕ ДИСТИЛЛИРОВАННЫЕ

ТУ 9145-023-07510508-2009

Пластичная маслянистая масса от белого до светло-желтого цвета. Допускается наличие жидкой фазы. Используются в качестве поверхностно-активных веществ в пищевой промышленности.

СТРОНЦИЙ АЗОТНОКИСЛЫЙ

ГОСТ 2820-73

Мелкодисперсный кристаллический порошок белого цвета.

Применяется в термобарических смесях, в топливах для воздушно-реактивных двигателей и для твердотопливных двигателей, в маскирующих, защитных и помеховых аэрозолеобразующих составах, в сигнальных и осветительных составах, в составах активного воздействия на атмосферные процессы, в донных газогенераторах, в трасерах, в пиротехнических патронах.

КИСЛОТА СЕРНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ РЕГЕНЕРИРОВАННАЯ

ГОСТ 2184-2013

Техническая серная кислота предназначена для производства удобрений, искусственного волокна, капролактама, двуокиси титана, этилового спирта, анилиновых красителей и целого ряда других производств.

ЗАМАЗКА ХИМИЧЕСКИСТОЙКАЯ "АРЗАМИТ-5"

ТУ 2257-104-07510508-2012

Замазка изготавливается в виде двух компонентов (раствор и порошок) и обладает свойствами самозатвердевания. Раствор представляет собой однородную вязкую жидкость коричневого цвета без механических примесей.

Порошок имеет цвет от черного или темно-серого.

Замазка предназначена противокоррозионной защиты оборудования и строительных конструкций, в качестве вяжущего вещества при футеровке аппаратуры и облицовке строительных конструкций штучными химическистойкими материалами (кислотоупорной керамической плиткой, кислотоупорным кирпичом и др.), а также для заделки швов.

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ «СИНТЕК-02М» И «СИНТЕК-03»

ТУ 0258-085-07510508-2011
ТУ 0258-124-07510508-2013

Полусинтетические смазочно-охлаждающие жидкости «СИНТЕК-02М» и «Синтек-03» предназначены для приготовления водных 3-10-процентных микроэмульсий, которые применяются при механической обработке металлов. Содержание концентрата в микроэмульсии определяется видом и маркой обрабатываемого материала, технологией обработки и видом выполняемой операции.

СОЖ «СИНТЕК-02М» и СОЖ «СИНТЕК-03» представляют собой сбалансированные смеси нефтяного масла, эмульгаторов, антикоррозионных и противоизносных присадок, а также компонентов, обеспечивающих биостойкость микроэмульсий.

ПРОПАНТ ПОЛИМЕРНЫЙ НА ОСНОВЕ ПОЛИЦИКЛОПЕНТАДИЕНА

ТУ 22.29.29-20-07510508-2018

Представляет собой полимерные гранулы высокой прочности от золотистого до темно-коричневого цвета, получаемые методом суспензионной полимеризации дициклопентадиена. Предназначен для применения в качестве расклинивающего агента (пропанта) при добыче нефти способом гидравлического разрыва пласта.



- Заряд кумулятивный ЗКПМ105ПП-22
- Заряд кумулятивный ЗКПО-ПП-22ГП
- Заряд кумулятивный ЗПК 105-7
- Заряд кумулятивный ЗПКО 73 Е-170-000
- Заряд кумулятивный ЗПКС 100-150/80
- Заряд кумулятивный ЗПКС 105-150/800
- Заряд кумулятивный ЗПКС 80-150/800
- Заряд кумулятивный ЗПКС 80-2-150/80
- Заряд кумулятивный ЗПКС 80Н
- Заряд кумулятивный КЗ-20
- Заряды кумулятивные ЗКП-400
- Заряды торпед типа ЗТШТ
- Торпеда кумулятивная осевого действия ТКО 120-1
- Шашка-детонатор тротиловая литая в полиэтиленовой оболочке Т-1000 Л-ПО
- Шашки гидроизолированные прессованные ТГФП-200 Г-К
- Шашки литые в полиэтиленовой оболочке ТГ-100-ПО
- Шашки литые в полиэтиленовой оболочке ТГФ-100-ПО
- Шашки литые ТГФ – 850Э
- Шашки ТКОТ-120 Шашки ТКОТ-150
- Шашки тротиловая прессованная Т-500-КГ
- Шашки тротиловая прессованная ТП-200
- Шашки тротиловая прессованная ТП-400
- Шашки АГ-20-С
- Шашки гидроизолированные прессованные гексотоловые ГТП -500 КГ
- Шашки гидроизолированные прессованные гексотоловые ГТП-500
- Шашки гидроизолированные прессованные ГТП-200 Г-К
- Шашки гидроизолированные прессованные ГТП-400 Г-КГ
- Шашки гидроизолированные прессованные ГТП-85 Г-К
- Шашки гидроизолированные прессованные ГФП-400 Г-КГ
- Шашки-детонаторы литые в полиэтиленовой оболочке ТГ-1000 Л-ПО
- Шашки-детонаторы литые в полиэтиленовой оболочке ТГФ-1000 Л-ПО
- Шашка литая в полиэтиленовой оболочке ШЛ-270
- Шашка литая в полиэтиленовой оболочке ШЛ-500
- Шашка литая в полиэтиленовой оболочке ШЛ-1000
- Шашка литая в полиэтиленовой оболочке ШЛ-2500
- Шашка литая в полиэтиленовой оболочке ТГ-300Л-ПО-Г
- Промежуточные детонаторы пентолитовые ПДП-300
- Промежуточные детонаторы пентолитовые ПДП-300-80
- Промежуточные детонаторы пентолитовые ПДП-600
- Шнуры детонирующие DETOCORD и ДШС
- Шашки прессованные гидроизолированные Т-400Г
- Шашки гидроизолированные прессованные ТП-200 Г-К
- Аммонит № 6ЖВ-200 ГОСТ 21984-76
- Аммонит АП-5ЖВ ГОСТ 21982-76
- Аммонит ПЖВ-20 ГОСТ 21982-76
- Патроны насыпные из аммонита № 6ЖВ в полиэтиленовой оболочке ТУ 84-1026-84

БАЗОВЫЕ ПРОДУКТЫ

- Тротил марки А, Б ГОСТ 4117
- Гранулотол ГОСТ 25857-83
- Гексоген увлажненный ТУ 84-08628424-765-2002
- Гексоген высокодисперсный ТУ 7276-844-08628424-2006
- Гексоген марки П-2 ТУ 7276-547-08628424-2007
- Гексоген увлажненный П-2 ТУ 20.51.11.028.07510508-2019
- Гексоген перекристаллизованный ТУ 7276-978-08628424-2018
- Гексоген флегматизированный утилизированный (А-IX-1П) ТУ 7276-979-08628424-2018
- Гексоген флегматизированный с алюминием утилизированный (А-IX-2У) ТУ 7276-975-08628424-2017
- Вещество взрывчатое К-91-П2Н ТУ 7276-850-08628424-2009
- Вещество взрывчатое Гекфол-5,5Н ТУ 7276-822-08628424-2006
- Октоген увлажненный ТУ 84-08628424-764-2002
- Октоген высокодисперсный ТУ 7276-841-08628424-2006
- Октоген высокодисперсный (десенсибилизированный) ТУ 20.51.11-163-07610508-2017
- Октоген десенсибилизированный ТУ 20.51.11-164-07610508-2017
- Вещество взрывчатое ОМА-Н ТУ 84-08628424-821-2005
- Вещество взрывчатое Окфол-3,5Н ТУ 7276-824-08628424-2006
- ТЭН увлажненный ТУ 84-08628424-759-2001
- ТЭН флегматизированный ТУ 7276-861-08628424-2007
- ТЭН флегматизированный марки ТФГ ТУ 7276-860-08628424-2007
- ТЭН высокодисперсный ТУ 75-11903-616-93 1.22.
- Пентолит 90/10 ТУ 7511903-598-92
- Вещество взрывчатое Гексотол ТУ 84-08628424-741-2000
- Вещество взрывчатое Гектал ТУ 20.51.1- 157-07510508-2017
- Состав морская смесь ТУ 20.51.1-158-07510508-2017

СМЕСЕВЫЕ ВВ

- Гранулит АС-8 ГОСТ 21987-76
- Граммонит 30/70 ТУ 84-08628424-814-2005
- Граммонит 79/21 ТУ 84-08628424-814-2005
- Граммотол Т-18 ТУ 84-08628424-760-2002
- Граммотол 20 ТУ 7276-016-11692478-98
- Аммонит №6ЖВ порошок ГОСТ 21984-76

ПАТРОНИРОВАННЫЕ ВВ

- Аммонал 200 ГОСТ 21984-76
- Аммонит №6ЖВ-200 ГОСТ 21984-76
- Аммонит АП-5ЖВ ГОСТ 21982-76
- Аммонит ПЖВ-20 ГОСТ 21982-76
- Патроны насыпные из аммонита №6ЖВ в полиэтиленовой оболочке ТУ 84-1026-84

ШАШКИ

- ТП-200Г-К ТУ 84-08628424-706-98
- ТП-400 ОСТ 84-1366-76
- ГТП-500-КГ ТУ 7511903-525-91
- ШЛ-1000 ТУ 20.51.1-019-07510508-2017
- ШЛ-2500 ТУ 20.51.1-019-07510508-2017

ШАШКИ-ДЕТОНАТОРЫ

- ТГ-300Л-ПО-Г ТУ 20.51.1-153-07510508-2016

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ДЕТОНАТОРЫ

- ПДП-300, 600 ТУ 7276-002-07510000-99
- Т-400Г ОСТ 84-411-80

ШАШКИ ДЛЯ СИНТЕЗА ДЕТОНАЦИОННЫХ УГЛЕРОДОВ

- АГ-20-С ТУ 20.51.1-093-07510508-2017

ШНУРЫ ДЕТОНИРУЮЩИЕ

- DETOCORD ТУ 7287-001-09344304-2014
- ДШС ТУ 7287-002-09344304-2014

ЗАРЯДЫ КУМУЛЯТИВНЫЕ ДЛЯ ДРОБЛЕНИЯ НЕГАБАРИТОВ

- ЗПК-400 ТУ 41-12-104-93

КУМУЛЯТИВНЫЕ ЗАРЯДЫ ДЛЯ ПЕРФОРАЦИОННЫХ СИСТЕМ

- ЗПКС 80Н, ЗПКС 105Н ТУ 4316-033-01423814-2002
- ЗПК 105-7 ТУ 41-12-1310-86
- ЗПКО 73Е, ЗПКО 89Е ТУ 41-12-093-96
- ЗПКО 73ПП, ЗПКО 89ПП, ЗПКО 105ПП ТУ 4316-002-01029024-2005

ЗАРЯДЫ ТОРПЕД ТИПА ТШТ

- ЗТШТ ТУ 84-253-88